

# 1" y 1" ¼ COLECTOR MODULAR

## 1. INTRODUCCION

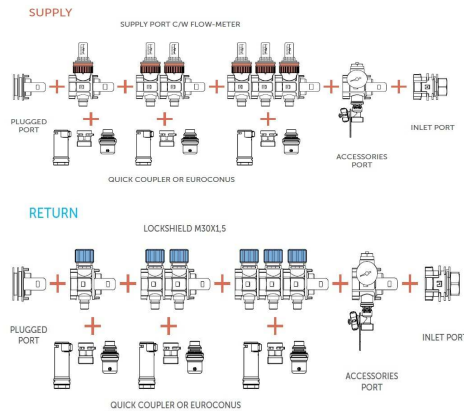
Antes de comenzar a utilizar los productos, lea este manual.

## 2. MONTAJE DEL COLECTOR

Ensamble el colector usando los siguientes componentes:

- 2 Módulos de conexión 1" o 1" ¼;
- 2 módulos accesorios de purga de aire manual o automática, indicador de temperatura y sistema de llenado/drenaje);
- Módulos de ida con caudalímetros;
- Módulos de retorno para regulación manual o con cabezal;
- 2 módulos tapón:
- 1 par de abrazaderas regulables;
- aislamiento(bajo demanda).

MODELO DE MONTAJE:



Si el colector se ensambla usando más de 6 módulos de ida/retorno, también se deben usar los siguientes componentes:

- 1 abrazadera adicional;

Esta condición debe repetirse cada 6 módulos de ida/retorno.

### ATENCIÓN:

Una vez finalizado el montaje, compruebe que las aletas de cada módulo estén correctamente acopladas. Si es necesario, los módulos se pueden reemplazar levantando la tapa con un destornillador.

## 3. TAMAÑOS DE TUBERÍA

### ADVERTENCIA:

A continuación, la dimensión correcta de las tuberías para una instalación correcta y segura:

#### TUBO PEX

$\varnothing_{ext}$ 12	(-0,1 + 0,15)	mm. - espesor 1	$\pm 0,05$	mm.
$\varnothing_{ext}$ 14	(-0,1 + 0,15)	mm. - espesor 2	$\pm 0,05$	mm.
$\varnothing_{ext}$ 16	(-0,1 + 0,15)	mm. - espesor 2	$\pm 0,05$	mm.
$\varnothing_{ext}$ 17	(-0,1 + 0,15)	mm. - espesor 2	$\pm 0,05$	mm.
$\varnothing_{ext}$ 18	(-0,1 + 0,15)	mm. - espesor 2	$\pm 0,05$	mm.
$\varnothing_{ext}$ 20	(-0,1 + 0,2)	mm. - espesor 2	$\pm 0,05$	mm.
$\varnothing_{ext}$ 25	(-0,1 + 0,2)	mm. - espesor 2,5	$\pm 0,05$	mm.

#### TUBO MULTICAPA

$\varnothing_{ext}$ 16	$^{+0,3}$	mm. - $\varnothing_{int} = 12$	(-0,2 + 0)	mm.
$\varnothing_{ext}$ 17	$^{+0,3}$	mm. - $\varnothing_{int} = 13$	(-0,2 + 0)	mm.
$\varnothing_{ext}$ 20	$^{+0,3}$	mm. - $\varnothing_{int} = 16$	(-0,2 + 0)	mm.
$\varnothing_{ext}$ 20	$^{+0,3}$	mm. - $\varnothing_{int} = 15$	(-0,2 + 0)	mm.

( $\varnothing_{int}$  obtener mediante el uso del calibrador)

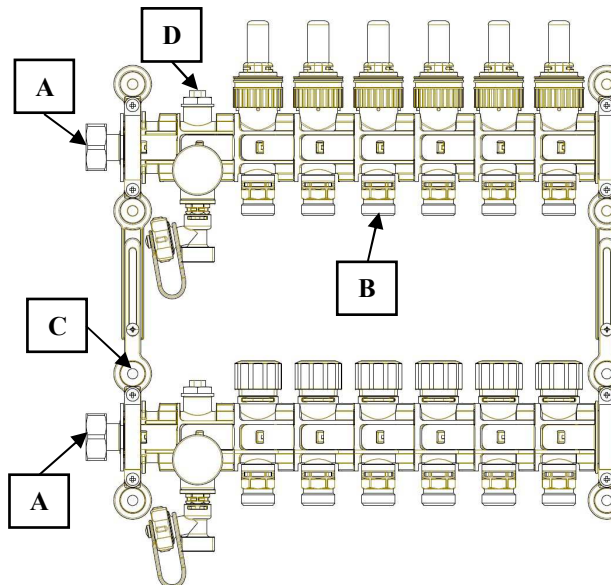
### ADVERTENCIA:

Realice una verificación puntual de la rugosidad y el tamaño de la tubería antes de comenzar la instalación.

## 4. INSTALACION

El producto debe ser instalado únicamente por personal calificado y cumpliendo con las siguientes instrucciones.

### 4.1 CONEXION AL SISTEMA Y COMPONENTES

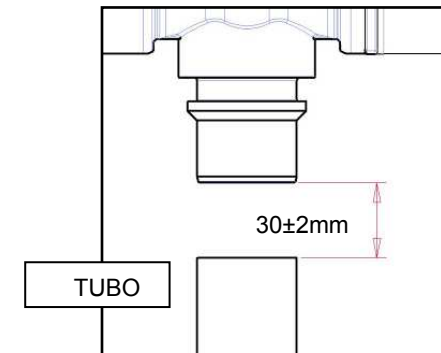


## 4.2 CONEXION DE LA TUBERIA

### 4.2.1 ENCHUFE RÁPIDO ACCIONADO POR BOTÓN CON MANGUITO DESLIZANTE INTERNO

Por favor, realice las siguientes operaciones:

- saque la tapa amarilla de la parte inferior del módulo;
- corte el tubo perpendicularmente con un cortatubos, manteniendo una distancia de  $30 \pm 2$  mm.

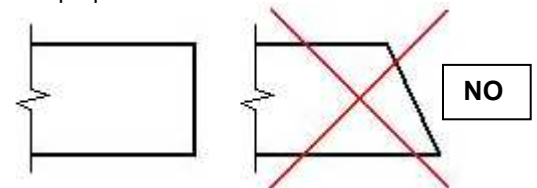


### ADVERTENCIA:

Si no se mantiene la distancia  $30 \pm 2$  mm arriba solicitada, no se garantiza la correcta conexión entre el colector y el enchufe rápido.

### ADVERTENCIA:

Corte el tubo perpendicularmente con un cortatubos:



A = módulo de conexión 1" o 1" ¼ fabricada en latón para conectar el colector a la central / caldera.

B = conexión a enchufes rápidos accionados por botón, conectores de racores rápidos o a conectores Euroconus de latón.

C = punto de fijación

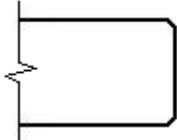
D = válvula de purga de aire manual.

### ADVERTENCIA:

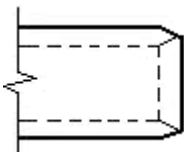
En caso de instalación en un armario empotrado, la tuerca de los tornillos en los orificios de fijación "C" no debe apretarse antes de que se presurice el sistema.

- prepare el borde de la tubería:

**en el caso de tubería PEX:** haciendo un chaflán en el diámetro exterior de la tubería, utilizando una herramienta avellanadora, para facilitar la inserción de la tubería en el conector y evitar daños en la junta tórica durante las conexiones:



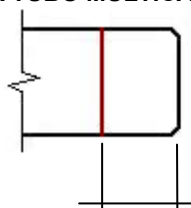
**en caso de tubería multicapa:** haciendo un doble chaflán en los diámetros exterior e interior de la tubería y haciendo un diámetro interior redondo, utilizando un calibre:



- marque en el tubo la profundidad de conexión requerida:

**FIN DE CARRERA TUBO PEX = 63 mm.**

**FIN DE CARRERA TUBO MULTICAPA = 52 mm.**



FIN DE CARRERA

- Empuje el tubo en el enchufe rápido hasta que la marca del diámetro del tubo se encuentre en el borde del enchufe rápido:

**fuerza de conexión = 6 ÷ 16 kg**

**(dependiendo de las dimensiones de la tubería).**



ENCHUFE RÁPIDO  
POR PULSADOR  
DE BÓTON

PUSH-IN CONECTOR  
TUBO

- conecte el enchufe rápido a la parte inferior del colector: el tubo instalado puede deslizarse en la carcasa del enchufe rápido.

#### 4.2.2 CONECTOR ACCESORIOS RÁPIDOS PARA TUBO



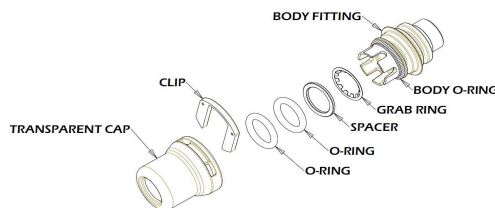
- Corte el tubo perpendicularmente con un cortatubos;
- Realizar un chaflán en el diámetro exterior de la tubería, utilizando calibre, para facilitar la inserción de la tubería en el conector y evitar daños en las juntas tóricas durante las conexiones;

- Empuje el tubo en el conector de conexión rápida hasta que haga tope y la abrazadera metálica quede enganchada.

Realice las siguientes operaciones para desconectar la tubería:

- Retire el clip de bloqueo con un destornillador;
- Retire la tapa transparente;
- Extraiga el anillo de agarre del tubo con unas pinzas de corte;
- Retire las dos juntas tóricas y el espaciador;
- Coloque la pieza de repuesto en el accesorio siguiendo este orden:

1. anillo de agarre, con los dientes doblados hacia arriba en el cuerpo del accesorio;
2. Espaciador;
3. Dos juntas tóricas, lubricadas con grasa de silicona.



- Cierre la tapa transparente, inserte el clip de bloqueo y verifique la presencia de la junta tórica del cuerpo.

#### ACCESORIOS PARA TUBOS:

Cutter



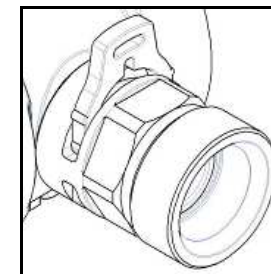
Calibrador



#### 4.2.3 ADAPTADOR PARA CONECTOR EUROCONO M3/4" DE LATÓN

Por favor, realice las siguientes operaciones:

- saque la tapa amarilla de la parte inferior del módulo;
- unir el adaptador al colector y luego fijarlo con el clip de plástico suministrado:



- unir la tubería al conector Eurocono;
- conectar el conector Eurocono al adaptador M3/4", comprobando que se garantiza el apriete.

#### 4.3 NOTAS GENERALES

##### ADVERTENCIA:

Se sugiere una prueba final de presión y estanqueidad de la tubería por aire comprimido a 6 bar por 24 horas y luego por agua a 6 bar por 3 días, una vez finalizada la instalación.

Opere en el producto solo cuando el sistema no esté bajo presión y utilice las herramientas adecuadas.

#### 5. MANTENIMIENTO

Una vez al año se sugiere una revisión visual del colector con especial referencia a:

- daño accidental;
- estanqueidad.

Durante la reparación utilice únicamente piezas originales. El producto puede ser desmontado para cualquier inspección solo por personal calificado y autorizado.