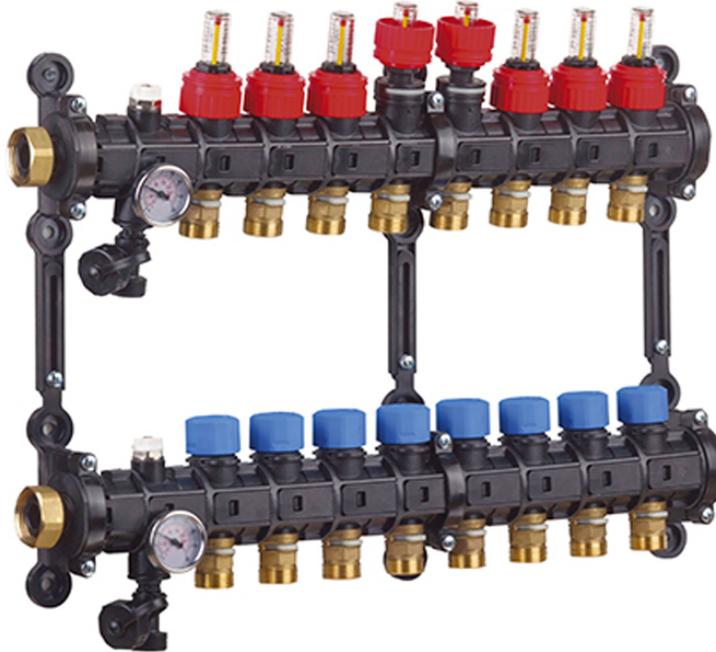


## COLECTOR MODULAR: Ficha técnica

### Colector modular para sistemas radiantes



#### Prestaciones

Fluidos permitidos: agua, soluciones de glicol

% glicol max: 50%

Temperatura normal de funcionamiento: 5 ÷ 55 °C

Temperatura max: 90 °C a 3 bar

Presión normal de trabajo: 0 ÷ 6 bar

Presión max: 10 bar

Presión de explosión: > 22 bares a temperatura ambiente, > 15 bares a 50 °C .

#### Módulo serie RTRGMD-M con regulador de caudal en el módulo de ida

Rango de medición: 0 ÷ 5 l/min

Error de indicación: + 15%

Par de ajuste del caudal del caudalímetro: 1 N • m (utilice la llave especial accionada a mano)

Coefficiente de caudal Kv con regulador totalmente abierto: 2,04

Coefficiente de caudal Kv a 5 l/min: 0,31

Coefficiente de caudal Kv a 4 l/min: 0,26

Coefficiente de caudal Kv a 3 l/min: 0,20

Coefficiente de caudal Kv a 2 l/min: 0,13

Coefficiente de caudal Kv a 1 l/min: 0,07

#### Módulo con válvula termostática en el retorno serie RTEV-M

Kv: 2,80

Carrera de la varilla de acero inoxidable: 2 mm.

#### Materiales

PA12 | AISI | PA6,6 | Peróxido EPDM | POM | Latón