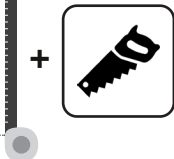
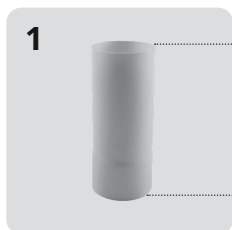


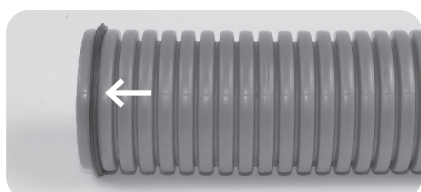
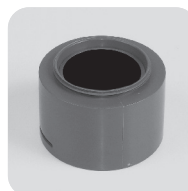
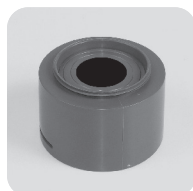
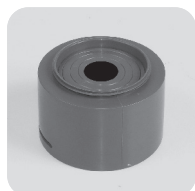
Caja de difusión circular

CAJA DE DIFUSIÓN CIRCULAR PARA REJILLAS D.125

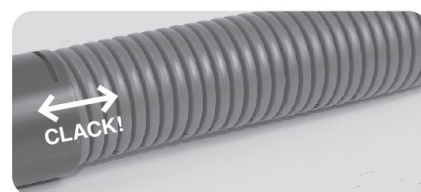
NOTA



1. Mide la extensión y corta con la sierra para metales. (Asegurar alturas mínimas necesarias para los elementos de conexión)
2. Pegar la cinta
3. Asamblar

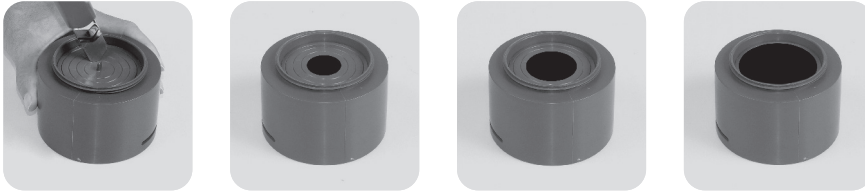


Precaución:
junta en el primer "anillo"





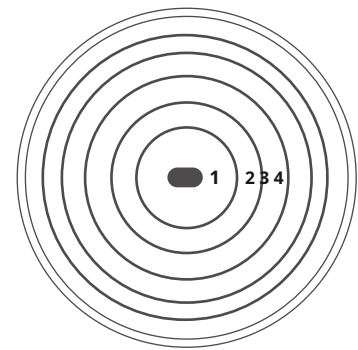
Caja de difusión circular



BOCA Ø75 - VALORES DE AJUSTE

NOTA

Sección nr.	Paso de aire (m ²)	% caudal de aire
1	0,0005	16%
2	0,0011	35%
3	0,0019	61%
4	0,0031	100%



BOCA Ø90 - VALORES DE AJUSTE

NOTA

Sección nr.	Paso de aire (m ²)	% caudal de aire
1	0,0005	14%
2	0,0011	31%
3	0,0019	53%
4	0,0030	83%
5	0,0036	100%

